

## Peran LXP UV

### UR201 - Peran LXP UV

17-03-2025 / V 1

#### Beskrivelse

Peran LXP UV er en tokomponent, opløsningsmiddelfri, fleksibel og pigmenteret polyuretanbaseret gulvbelægning.

#### Funktioner og fordele

- Kombinerer blød, behagelig fodgængerfølelse med øget hårdhed for at matche kravene til områder med høj trafik.
- UV-resistent med langvarig farvestabilitet

#### Anvendelsesområde

Som en selvnivellerende, UV-stabil belægning til alle miljøer, hvor der forventes intensiv fodgængertrafik, f.eks. i korridorer, offentlige områder, skoler, butikker osv.

#### Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakker:

Enhed 18 kg (13,8 liter) - Del A: 13 kg, Del B: 5 kg

Del A = Peran LXP UV A

Del B = Comfort/LXP UV B

#### Tilgængelig farve

Se systemdatablad for Peran Comfort-systemer.

Andre farver fås på forespørgsel.

#### Holdbarhed

Del A - 12 måneder, del B - 6 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage. Ved temperaturer under 15 °C kan der forekomme udkrystallisering af del B.

#### Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet original emballage ved temperaturer mellem +15 °C og +25 °C. Opbevares i et frostfrit miljø og beskyttes mod direkte sollys, fugt og indtrængen af forurenende stoffer.

#### Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når det bruges som en del af et komplet system)

Eurofins Indoor Air Comfort (som en del af Peran CHD)

## Peran LXP UV

### Teknisk information

Udseende		A: Pigmenteret væske B: Klar, gennemsigtig væske
Blandingsforhold	A / B	2,6 / 1 i vægt 2,13 / 1 i volumen
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,3 kg/dm <sup>3</sup>
Tørstofindhold		~100 %
Anvendelsestid i +20°C		~25 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 10 timer Let fodgængertrafik: efter 24 timer Fuld belastning: efter 48 timer Fuldt udnyttet: efter 5-7 dage
Overcoat / genbehandling ved +20°C		24 - 36 timer
<b>Teknisk information om hærdet produkt</b>		
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~60
Slidstyrke	EN 13892-4	AR0.5 (≤ 50 µm)
<b>Påføringsbetingelser</b>		
Omgivelsestemperaturinterval		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+12°C - +30 °C
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 75 %

GIS-code: PU10

### Påføringsbetingelser - yderligere

Den anbefalede materiale- og substrattemperatur er +15 °C - +25 °C. Inden for dette område optimeres flowet for den bedste bearbejdelighed, og det formodede materialeforbrug kan opretholdes.

For at sikre den bedste bearbejdelighed af materialet anbefales det, at beholderne konditioneres i mindst 24 timer ved +18 °C - +25 °C før påføring.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +12 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Må ikke tildækkes eller vaskes inden for de første 24 timer efter hærdning.

Høj luftfugtighed i begyndelsen af hærdningen kan resultere i hvide, matte og flammende overflader.

### Forberedelse af underlaget

Produktet må kun anvendes på underlag, der er forberedt og primet i overensstemmelse med systemets datablad/installationsvejledning.

Sørg for, at der ikke er løse partikler, snavs, støv eller spor af fugt på underlaget, da det kan forhindre korrekt vedhæftning mellem lagene eller påvirke hærdningen negativt.

## Peran LXP UV

### Blanding

Bemærk: Del ikke de enkelte komponenter, men bland altid hele partier (A+B), da det kan skade det endelige resultat.

Rør i del A, før du tilsætter del B. Tøm forsigtigt del B ned i del A. Bland med en lavhastighedsblander og et piskeris af trådtype, indtil det er ensartet, og pas på ikke at trække luft ind. Hæld derefter materialet over i en anden beholder, og bland i endnu et minut.

Bemærk: Omhyggelig blanding er vigtig for at undgå, at der opstår bløde, ikke-hærdede pletter.

### Påføring

Spred straks Peran LXP UV på gulvet med en stiftrive eller savtakket rive. Vent i 2-3 minutter, og brug en pigrulle til at fjerne luftbobler fra overfladen. Før rullen på langs og tværs af gulvfladen for at opnå det bedste resultat.

Bemærk: Peran LXP UV skal overfladebehandles med Flowseal PU Matt (Ultra) for at opnå en tæt og rengøringsvenlig overflade.

OBS! Det er vigtigt, at toplakken påføres i et rent miljø, dvs. at døråbninger og ventiler dækkes med plast, samt at personer, der udfører arbejdet, er opmærksomme på, at de skal bruge beskyttelse, så der ikke kommer hår eller fibre fra tøj i lakken. Ruller med "garnstruktur" af høj kvalitet med en "luvlængde" på 10-13 mm skal anvendes, som f.eks. "Microrulle" fra Habo.

Se systemdatablad/udlægningsanvisning for yderligere information.

### Dækningsgrad

~1,30 kg/m<sup>2</sup>/mm

Se det enkelte systemdatablad/udlægningsanvisning for flere detaljer.

### Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

### Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Følg retningslinjerne for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen på det sted, hvor applikationen udføres.

Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S

Teknisk datablad

## Peran LXP UV